

## 技术数据表



### ALTECH PA6 ECO 2015/508 GF15



基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	15 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,含回收料
典型应用	多样的

预干燥条件	在干燥空气（除湿）干燥器里 70-80 °C for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥，避免光照
----	---------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	4900	MPa	ISO 178
弯曲强度	150	MPa	ISO 178
拉伸模量	5800	MPa	ISO 527
断裂应力	100	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	197	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向（24小时）	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1240	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183